"SKALIERBARE FERTIGUNG VON MEDIENDICHTEN KUNSTSTOFF-METALL-BAUTEILEN"

Kunststoff und Metall. Eine Verbindung, wie sie ungleicher nicht sein könnte! Und doch sind wir auf dieses Paar angewiesen – in allen Lebensbereichen und Branchen. Gleich ob Strom- oder Signalübertragung, Kunststoff-Metallbauteile tragen wesentlich zur Sicherung unserer Lebensqualität bei. Und nicht zuletzt bei Themen wie der Energiewende spielen sie eine entscheidende, wenn auch wenig beachtete Rolle.

Begleiten Sie uns in die Welt der Herstellung und Entwicklung eines Kunststoff- Metallbauteils. Lernen Sie an realen Beispielen, wie schnell aus Anforderungen Herausforderungen werden – speziell bei mediendichten Verbundbauteilen. Und noch spannender, wie es uns gelingt, diese Herausforderungen zu lösen.

Programm:

09:30 Uhr Begrüßung *Hans Böhm, /H&B/ Electronic*

09:45 Uhr Von der händischen zu vollautomatischen Fertigung Stephan Schöne, /H&B/ Electronic

Stückzahlen: Viel oder wenig? Geplante oder ungeplante Erhöhungen? Schneller oder moderater Anstieg? Mit einer skalierbaren Fertigung lässt sich flexibel auf unterschiedliche Szenarien reagieren.

Aber wie gelingt es uns unterschiedliche Fertigungstechnologien passend zu gestalten?

Sind dichte Bauteile dicht? /H&B/ Electronic

Anforderung, Definitionen und Überprüfen. Was bedeutet dicht, wie dicht müssen Bauteile sein und wie lässt sich die Dichtheit in der Serie, aber auch Entwicklungsverifizierend messen?

10:45 Uhr Kaffeepause

11:15 Uhr Maßnahmen zur Herstellung mediendichter Verbundbauteile /H&B/ Electronic

Kunststoffe und Metalle gehen aufgrund ihrer chemischen Ungleichheit keine stoffschlüssige Verbindung ein. Dennoch muss in vielen Anwendungen die Schnittstelle Kunststoff-Metall dicht sein. Wir geben einen Überblick über die Möglichkeiten zur Herstellung eines dichten Verbunds und gehen auf die damit einhergehenden Einflussgrößen ein.

Klebe- und Vergusssysteme Marcus Rathfelder, Tewipack

Zuverlässige Haftung unter extremen Bedingungen: silikonbasierte Klebesysteme sind aufgrund ihrer Eigenschaften vielseitig einsetzbar und insbesondere in E-Mobilitätsanwendungen unverzichtbar. Trotzdem gibt es immer noch Vorbehalte beim Einsatz im Elektronikbereich. Zu Recht? Wir klären auf. Natürlich gibt es neben den Silikonen auch noch andere Klebe- und Vergusssysteme. Erfahren Sie in diesem Vortrag, welche dieser Systeme in der Industrieelektronik eingesetzt werden und welche Rolle Vergussmassen in thermischen Anwendungen spielen.

12:15 Uhr Imbiss

12:45 Uhr Beschichtung metallischer Kontakte /H&B/ Electronic

Dass Kontaktwerkstoff und Oberfläche die Güte der elektrischen Kontaktierung bestimmen ist weitgehend bekannt. Inwiefern das Beschichtungsmaterial aber die Herstellung von Kunststoff-Metallbauteilen beeinflusst oder sogar die Mediendichtheit beeinträchtigt, erörtern wir in diesem Vortrag.

Mit der Simulation zum optimalen Kunststoffteil Andreas Schleh, /H&B/ Electronic Maßhaltige und dimensionsstabile Komponenten sind das Rückgrat zuverlässiger Kontaktierungstechnik. Essentiell für qualitativ hochwertige Kunststoffteile sind bestes Produktdesign, Werkzeugkonstruktion und Spritzgießprozess und – noch wichtiger – das perfekte Zusammenspiel dieser Einzeldisziplinen. Erfahren Sie, wie durch Simulation schon früh die Weichen hin zum optimalen Bauteil gestellt werden.

Umspritzen metallischer Einleger /H&B/ Electronic

Der Traum: Präzision hoch 3. Präzise Einlegeteile treffen auf ein präzises Werkzeug und ergeben präzise Bauteile.

Die Realität: erfahren Sie in diesem Vortrag. Selbstverständlich inclusive Lösungen.

14:15 Uhr Kaffeepause

14:45 Uhr Firmenrundgang in mehreren Gruppen

16:45 Uhr Netzwerken und Ausklang am Buffet